Construcción

# Sikaflex®-15 LM SL

## Sellante de poliuretano elastomérico resistente a carburantes de alto desempeño

**DESCRIPCION**

**Sikaflex-15 LM SL**, es un sellante elastomérico, con base en poliuretano, monocomponente, autonivelante y de bajo modulo de elasticidad.

**USOS**

Diseñado para sellar juntas de autopistas, carreteras, aeropuertos y bodegas industriales.

**VENTAJAS**

Buena adherencia a concreto y morteros.
Capacidad de elongación del –50% al +100% en juntas con movimiento.
Baja tensión en los labios de la junta.
Resistente a combustibles de vehículos y aviones.
Consistencia blanda y durable.
Excelente resistencia al envejecimiento y a la intemperie.
Fácil y listo para usar.
Elimina pérdidas de tiempo, esfuerzo, desperdicios y limpieza de equipos.
Bajo módulo de elasticidad.
Monocomponente.

**MODO DE EMPLEO**

**Preparación de la superficie**:
Las paredes de la junta deben estar sanas, limpias, secas, libres de polvo, aceites y grasas. Residuos de curadores y cualquier otro material extraño debe ser completamente removidos. Enmascarar los labios de la junta y uti-lizar **SikaRod** para evitar la adherencia del sellante a la base de la junta.
**Imprimación**:
En la mayoría de los casos la imprimación no es necesaria, se utiliza cuando el sellante va a estar sometido a inmersión después del curado o cuando el tipo de soporte lo requiera.
Consulte al Departamento Técnico para completar información de los requerimientos de imprimación.
**Aplicación**:
**Sikaflex 15 LM SL**, se debe aplicar en la junta cuando ésta se encuentre en el punto medio de su movimiento de diseño a expansión y contracción.
Verter o bombear el sellante en la junta en una dirección y permitir que el producto fluya y alcance el nivel necesario, utilice las herramientas requeridas.
El diseño de la junta debe permitir una profundidad mínima de 6 mm y máxima de 12 mm en el sello. El **SikaRod** en consecuencia debe quedar ubicado de tal manera que permita cumplir con esos requerimientos.
**Factor Forma:** en función del ancho de la junta

| | **Ancho** | **-** | **Profundidad** |
|---|---|---|---|
| Hasta 10 mm | 1 | : | 1 |
| 10 a 24 mm | 2 | : | 1 |

**Consumo**
Una unidad de 4,5 galones alcanza para 189 metros lineales en junta de 1 cm x 1 cm ó 527 metros lineales en junta de 6 mm x 6 mm.

**DATOS TECNICOS**

**Sikaflex 15LM SL** curado a 23°C y 50% de humedad relativa

| | |
|---|---|
| Color: | Gris |
| Temp. de aplicación: | 5°C a 38°C |
| Temp. de servicio: | -40°C a 77°C |
| Curado: | Inicial 4 a 6 horas (ASTM C679) |
| | Final 7 a 10 días |
| Densidad: | 1.2 kg/l ± 0.02 kg/l |
| Contenido de VOC: | <4% en peso |
| Dureza Shore a 21 días: | (ASTM D2240) 15 + 5 |
| Propiedades a tensión | (ASTM D 412) |
| Esfuerzo a tensión: | 190 psi (1,3 MPa) |
| Elongación a la rotura: | 750% Aprox. |
| Módulo de elasticidad: | 25% 20 psi (0,1 MPa) |
| | 50% 30 psi (0,2 MPa) |
| | 100% 40 psi (0,2 MPa) |
| Elongación: | +100% a –50% |

**PRECAUCIONES**

Cuando va a operar en inmersión completa se debe permitir el curado durante mínimo una semana.
La profundidad máxima del sellante no debe exceder 12 mm; profundidad mínima de 6 mm.
No emplear cuando el substrato presente transmisión de humedad o vapor, esto puede causar burbujas en el sellante.
Evite atrapar aire durante la aplicación del sellante.
Permita suficiente exposición al aire para facilitar el curado.
Cuando alguna unidad no sea consumida en su totalidad, debe ser protegida de la humedad, para evitar que la superficie comience su proceso de curado.
El desempeño del **Sikaflex-15 LM SL**, depende de un buen diseño de junta y de una adecuada aplicación.
Cuando la junta ha sido adecuadamente preparada y sellada podrá asumir movimientos entre -50 y 100%.
El imprimante es requerido para la aplicación cuando el sellante va a estar inmerso en agua.

**PRESENTACION**

4,5 gl (balde metálico)

**MEDIDAS DE SEGURIDAD**

Usar guantes de caucho para su manipulación. Consultar la hoja de seguridad del producto. Manténgase fuera del alcance de los niños.

**ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE**

El tiempo de almacenamiento es de seis (6) meses en su envase original bien cerrado en lugar fresco y bajo techo en temperaturas entre 4°C y 35°C. Transportese protegido de la humedad y la lluvia con las precauciones normales para productos químicos.

**CODIGOS R/S**

R: 20/36/37/38/42/45/46
S: 2/13/16/23/24/25/26/28/29/3845/46/53

**Clasificación USGB LEED:**
**Sikaflex 15 LM SL.** Conforme a los requisitos LEED v3. IEQ, crédito 4.1 Materiales de baja emisión Adhesivos y Sellantes.
(Método SCAQMD 304-91). Contenido de VOC < 250gr/l.

NOTA La información y, en particular, las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir garantía alguna respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como responsabilidad alguna que surja de cualquier relación legal. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho.Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente. Restricciones locales: Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de los productos puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.

Sika®

U.S. GREEN BUILDING COUNCIL MEMBER

Responsabilidad Integral

ISO 9001 icontec Código: CO-SC 033-1

ISO 14001 icontec Código: CO-SA 006-1